

VEGETARISCHE AUSWAHL

VORSPEISEN

- ZIEGENFRISCHKÄSE
MIT OLIVENKARAMELL, RUCOLA UND
CONFIERTEN KIRSCHTOMATEN
13,-
- MARINIERTE CHAMPIGNONS
SAUERRAHM, CHAMPIGNON-ERDE, BROTCIP UND
WILDKRÄUTERSALAT
11,-

SUPPE

- ROTE THAI-CURRY CREME SUPPE
MIT GARNELENSPIEB
9,-

SALATE

- CAESAR SALAD 10,80
ROMANASALATHERZEN MIT KNOBLAUCH-PARMESAN-DRESSING,
KIRSCHTOMATEN UND CROUTONS
- FEIGE-ZIEGENKÄSE 11,80
BLATTSALATE MIT ZIEGENKÄSE, FEIGEN UND
PINIENKERNE

HAUPTGÄNGE

- GEBRATENE PILZE
MIT SCHWARZEN TRÜFFEL POMMES UND GEBACKENEN
CAMEMBERTSPITZEN
16,-

- BRATKARTOFFEL CANNELLONI
MIT CAFE DE PARIS BUTTER, CHAMPIGNONS,
PARMESAN, DAZU WILDKRÄUTERSALAT
16,-

KÄSE

- KÄSEAUSSWAHL
AUSSWAHL FEINSTER KÄSE MIT NÜSSEN,
CHUTNEY, TRAUBEN
12,-

DESSERT

- WEIBES SCHOKOLADENMOUSSE 8,-
MIT TONKABOHNENPARFAIT, HASELNUSS,
TRAUBEN UND KAFFEEGRANITÉE
- SORBETVARIATION 8,-
MIT FRISCHEN FRÜCHTEN
- JAPANESE CHEESECAKE-SOUFFLE 11,-
MIT EINER SAUERRAHM-MANGO-KUPPEL
UND MANGOSORBET
- SCHOKOLADE 11,-
SCHOKOLADENKUCHEN, KARAMELL,
PASSIONSFRUCHT-RAGOUT UND SORBET

